

Затвержую:
Головний спеціаліст
Суховой Ю.Ю.

" _____ " липня 2019 р.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На _____ капитальный _____

ремонт _____

ЁМКОСТЬ

(наименование объекта)

инвентарный № _____

101890

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання;найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали		ПРИМІТКА
			единиця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	13	14	15	16
1	Демонтаж м/к обслуговующей площад-ки б/с	б/ч	т/шт	1,5/1	-	-	-	-
2	Изготовление м/к обслуговующей площад-ки	б/ч	т/шт	1,5/1	швеллер №16	т	0,6	-
					уголок 63х63	т	0,3	
					лист толщ.4мм	т	0,6	
					электроды	кг	15	
					пропан	кг		
					кислород	т		
3	Монтаж м/к площадки	б/ч	т/шт	1,5/1	электроды	кг	5	-
4	Демонтаж м/к ёмкости с помощью резки эле-ментами до 100кг	б/ч	т	6,9	кислород	т		
5	Изготовление м/к ёмкости	б,ч	т	6,9	пропан	кг		
					лист толщ.8мм	т	5,1	-
					лист толщ.8мм н/ж	т	1	
					швеллер №16	т	0,8	
					электроды	кг	40	
					электроды н/ж	кг	20	
					пропан	кг		
					кислород	т		
6	Монтаж м/к ёмкости	б/ч	т	6,9	-	-	-	-
7	Демонтаж задвижки фланцевой Ду600 б/с	б/ч	шт	1	-	-	-	-
8	Монтаж задвижки фланцевой Ду600	б/ч	шт	1	задвижка Ду 600	шт	1	-
					болт М20х90	кг	12	

1	2	3	5	6	13	14	15	16
					гайка М20	кг	4	
					поранит	кг	5	
9	Демонтаж трубопроводов стальных фланцевых ф630х5 с помощью газорезки (4 реза -- Ду400 и 4 реза Ду600)б/с	б/ч	п/м/т	25/1,8	пропан	кг		-
					кислород	т		
10	Изготовление трубопровода стального фланцевого	б/ч	п/м/т	25/1,8	труба ф630х6 н/ж	п/м/т	20/1,54	-
					труба ф425х6 н/ж	п/м/т	5/0,26	
					фланец Ду600	шт	5	
					фланец Ду400	шт	4	
					электроды н/ж	кг	29	
11	Монтаж трубопроводов стальных фланцевых ф630х5 н/ж	б/ч	п/м/т	25/1,8	болт М20х90	кг	30	-
					гайка М20	кг	10	
					поранит	кг	15	
12	Изготовление "штуцера" Ø425х6	б/ч	т/шт	0,104/4	труба Ø425х6	т/м	0,104/2	
					фланец Ду400	шт	4	
					электроды	кг	5	
					кислород	т		
					пропан	кг		
13	Монтаж "штуцера" Ø425х6	б/ч	т/шт	0,104/4	электроды	кг	5	
14	Изготовление "штуцера" Ø630х6н/ж	б/ч	т/шт	0,184/4	труба Ø630х6	т/м	0,184/4	
					фланец Ду600	шт	4	
					электроды н/ж	кг	7	
					кислород	т		
					пропан	кг		
15	Монтаж "штуцера" Ø630х6 н/ж	б/ч	т/шт	0,184/4	электроды н/ж	кг	5	-
16	Демонтаж трубопровода Ø57х5 с помощью резки б/с	б/ч	п/м/т	2/0,011	пропан	кг		
					кислород	т		
16	Изготовление трубопровода Ø57х5	б/ч	п/м/т	2/0,011	труба Ø57х5	т	0,011	-
					фланец 1-50-10	шт	2	
					электроды	кг	3	
17	Монтаж трубопровода Ø57х5	б/ч	п/м/т	2/0,011	болт М16х70	кг	6	-
					гайка М16	кг	2	
					поранит	кг	3	
18	Изготовление крышки люка Ду600	б/ч	шт/т	1/0,1	фланец Ду600	шт	1	-
					лист толщ 6мм	т	0,1	
					электроды	кг	5	
19	Монтаж крышки люка Ду600	б/ч	шт/т	1/0,1	болт М20х90	кг	12	-
					гайка М20	кг	4	
					поранит	кг	5	

1	2	3	5	6	13	14	15	16
20	Демонтаж трубопровода Ø76х5 с помощью резки б/с	б/ч	п/м/т	2,5/0,021	пропан кислород	кг т	-	-
21	Изготовление трубопровода Ø76х5	б/ч	п/м/т	2,5/0,021	труба Ø76х5 фланец 1-65-10	т шт	0,021	-
22	Монтаж трубопровода Ø76х5	б/ч	п/м/т	2,5/0,021	болт М16х70 гайка М16	кг кг	6 2	-
23	Демонтаж трубопровода Ø108х5 с помощью резки б/с	б/ч	п/м/т	2,5/0,031	поранит пропан кислород	кг кг т	3	-
24	Изготовление трубопровода Ø108х5	б/ч	п/м/т	2,5/0,031	труба Ø108х5 фланец 1-100-10	т шт	0,031 2	-
25	Монтаж трубопровода Ø108х5	б/ч	п/м/т	2,5/0,031	электроды болт М16х70	кг кг	4 6	-
26	Пескоструйная очистка кварцевым песком наружных поверхностей м/к	б/ч	м ²	109,87	гайка М16 поранит	кг кг	2 3	-
27	Механизированное окраска металлических поверхностей эмалью в 3 слоя	б/ч	м ²	109,87	грунт-эмаль Эмакоут 7320В	т	0,04	-
28	Погрузка – выгрузка лома 9г	б/ч	т	9,5	-	-	-	-
					Роботи ведуться на чинному металургійному підприємству у зоні діючого технологічного устаткування(у зоні діючих свінників)			

